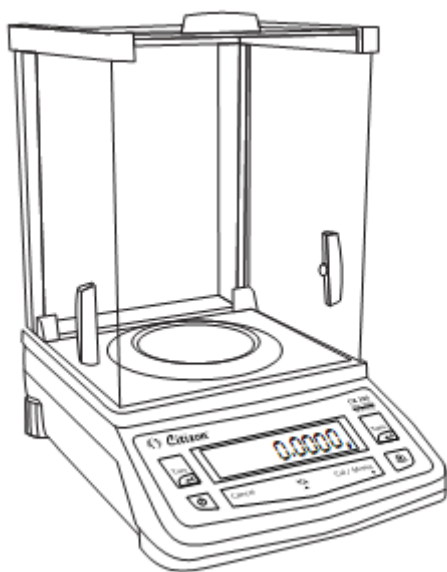


คู่มือการใช้งานเครื่องชั่ง CITIZEN

MODEL: CY



ตำแหน่งการวางเครื่องชั่ง

การวางตำแหน่งของเครื่องชั่งที่เหมาะสมนั้นจะมีผลทำให้ผลของการชั่งน้ำหนักถูกต้องและแม่นยำควรหลีกเลี่ยงดังต่อไปนี้

1. หลีกเลี่ยงที่ที่มีแสงแดดส่องถึงโดยตรง
2. สถานที่ที่จะวางไม่ควรมีอุณหภูมิที่แปรผันต่างกันมากเกินไป
3. หลีกเลี่ยงสถานที่ที่มีลม (รวมถึง แอร์, พัดลม)

การปรับระดับน้ำ

1. ลูกน้ำอยู่ที่ระดับ 12.00 น. ปรับขาทั้งสองขาไปทางซ้าย (ทวนเข็มนาฬิกา)
2. ลูกน้ำอยู่ที่ระดับ 03.00 น. ปรับขาซ้ายไปทางขวา (ตามเข็มนาฬิกา) และปรับขาขวาไปทางซ้าย (ทวนเข็มนาฬิกา)
3. ลูกน้ำอยู่ที่ระดับ 06.00 น. ปรับขาทั้งสองขาไปทางขวา (ตามเข็มนาฬิกา)
4. ลูกน้ำอยู่ที่ระดับ 09.00 น. ปรับขาซ้ายไปทางขวา (ตามเข็มนาฬิกา) และปรับขาขวาไปทางซ้าย (ทวนเข็มนาฬิกา)

การอุ่นเครื่องก่อนการใช้งาน

เพื่อผลลัพธ์ในการชั่งที่ถูกต้องจะต้องเปิดเครื่องก่อนใช้งานอย่างน้อยเป็นเวลา 60 นาที

การใช้งานเครื่องชั่ง

1. ต่อ ADAPTOR เข้ากับเครื่องชั่งและเปิดเครื่อง หน้าจอจะโชว์ Version ของ Software

r0.158



2. ตัวเลขที่หน้าจอจะนับถอยหลัง

9999999

3. เมื่อตัวเลขนับถอยหลังแล้วหน้าจอจะโชว์ 8888888

8888888

4. เครื่องจะทำการเริ่มต้นรันจาก INIT 1% จนถึง INIT 100%

5. หลังจากเครื่องทำการรันเสร็จสมบูรณ์แล้ว หน้าจอจะแสดงเวลา



6. กด  เพื่อเริ่มการชั่งน้ำหนัก

การชั่งน้ำหนัก (weighing)

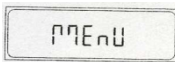
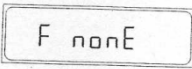
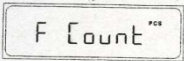
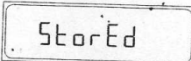
1. เปิดตู้วางสิ่งของที่ทำการชั่งลงบนจานชั่งแล้วปิดตู้
2. หน้าจอจะแสดงค่าน้ำหนักที่ชั่งได้รอนกว่าตัวเลขจะนิ่งหน้าจอจะมีสัญลักษณ์ ○
3. อ่านค่าน้ำหนักที่ชั่งได้ ยกสิ่งของออกจากเครื่องชั่ง

หมายเหตุ : ทุกครั้งที่วางชิ้นงานที่ต้องการชั่งเสร็จเรียบร้อยแล้วจะต้องปิดตู้กันลมทุกครั้ง

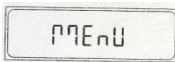
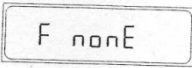
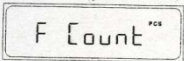
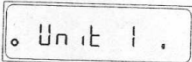
การเลือกหน่วยของน้ำหนัก

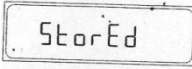
1. กด  แล้วกดหน้าจอจะแสดงหน่วย ct (กะรัต) หรือ g (กรัม)

การเปิดหน่วยการนับชิ้นงาน

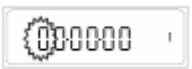
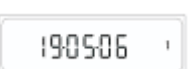
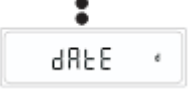
1. กด  ค้างหน้าจอโชว์  และ 
2. กด  ไปเรื่อยๆ จนหน้าจอโชว์ 
3. กด  ค้างหน้าจอโชว์ 

การเปิดหน่วย (g, kg, ct)

1. กด  ค้างหน้าจอโชว์  และ 
2. กด  ไปเรื่อยๆ จนหน้าจอโชว์ 
3. กด  หน้าจอโชว์  กด  เพื่อเลือกหน่วย

4. กด  ค้างหน้าจอโชว์ 

การตั้งเวลาและวันที่

- ถ้าเครื่องอยู่ในโหมดของการสแตนด์บาย (หน้าจอโชว์ )
- กด  หน้าจอโชว์  และกด  ค้างหน้าจอโชว์ 
- กด  หน้าจอโชว์ 
- กด  หน้าจอโชว์  กด  เพื่อเลือกจำนวนตัวเลข
- กด  เพื่อเลือกตำแหน่งถัดไป
- กด  หน้าจอโชว์ 
- กด  เพื่อเลือก am หรือ pm
- กด  หน้าจอโชว์ 
- กด  หน้าจอโชว์  กด กด  เพื่อเลือกจำนวนตัวเลข
- กด  เพื่อเลือกตำแหน่งถัดไป
- กด  หน้าจอโชว์ 
- กด  เพื่อออกจากกาตั้งวันที่และเวลา หน้าจอโชว์ 

วิธีการ CAL จุดเดียว

1. กด CAL ค้าง หน้าจอโชว์ CAL และน้ำหนักรั่วให้วางคัม
2. วางคัมน้ำหนักตามที่หน้าจอแสดงค่าน้ำหนัก หน้าจอแสดงค่าน้ำหนักคัม
3. รอจน STABLE หน้าจอแสดงค่าน้ำหนัก ยกคัมออก

วิธีการ CAL LINEAR CG/CY

1. เปิดเครื่อง ก่อนที่หน้าจอจะรันตัวเลข กด TARE + PRINT ค้าง หน้าจอขึ้นให้ใส่รหัส
2. ใส่รหัส 12345 กด TARE หน้าจอขึ้น PAGE 1 กดเลือกเป็น PAGE 3
3. กด TARE หน้าจอขึ้น LIN 3 กดเลือกให้เป็น LIN 7
4. กด TARE หน้าจอโชว์ค่าภายใน และมุมขวาด้านล่างโชว์ L1 (L1 คือการ CAL ZERO)
5. เมื่อมีสัญลักษณ์ STABLE กด TARE มุมขวาด้านล่างโชว์ L2 (และหน้าจอจะแสดงค่าน้ำหนักที่ต้องวางคัม) วางคัม
6. เมื่อมีสัญลักษณ์ STABLE กด TARE มุมขวาด้านล่างโชว์ L1 ยกคัมออก รอ STABLE
7. กด TARE หน้าจอมุมขวาด้านล่างโชว์ L3 (และหน้าจอจะแสดงค่าน้ำหนักที่ต้องวางคัม) วางคัม
8. เมื่อมีสัญลักษณ์ STABLE กด TARE มุมขวาด้านล่างโชว์ L1 ยกคัมออก รอ STABLE
9. กด TARE หน้าจอมุมขวาด้านล่างโชว์ L4 (หน้าจอแสดงค่าน้ำหนักที่ต้องวางคัม)
10. ทำตามขั้นตอนไปเรื่อย ๆ จนถึง L7
11. กด TARE หน้าจอขึ้น CAL DONE กด TARE หน้าจอโชว์ STORE และเครื่องจะทำการรันอัตโนมัติ

วิธี CALIBRATE (Lin Fct) CG

การ CAL Lin Fct จะทำในกรณีที่ CAL LINEAR แล้ว บางจุดที่น้ำหนักไม่ตรง จะทำการ CAL เฉพาะ

จุด

1. เปิดเครื่อง กด  และ  ค้างพร้อมกันจะมีเสียงบี๊บ 1 ครั้ง
2. กด  และตามด้วย  หน้าจอโชว์ “0000”
3. ใส่รหัส 1234 และกด  หน้าจอโชว์ “0.0000”
4. กด  ไปเรื่อย ๆ จนกระทั่งหน้าจอโชว์ “Lin-Fct”
5. กด  หน้าจอโชว์ “P-XX.X”
6. กด  วางค้อนน้ำหนักฟักตามที่หน้าจอแสดงผล หน้าจอโชว์ “LFO.don” และหน้าจอโชว์ P-XXX.X ให้ยกค้อนออก
7. กด  หน้าจอจะโชว์ค่าน้ำหนัก วางค้อนฟักตามหน้าจอ หน้าจอโชว์ “Lf1.don” และ P-XXX.X ให้ยกค้อนออก
8. กด  หน้าจอโชว์ “Lf2.don” และ P-XXX.X ให้ยกค้อนออก
9. กด  วางค้อนน้ำหนักตามหน้าจอ หน้าจอโชว์ “Lf3.don” และ P-XX.X
10. กด  หน้าจอโชว์ “YES”
11. กด  ค้างหน้าจอโชว์ “Stored end” และ “Lin-Fct”
12. กด  เพื่อออกจากฟังก์ชันการปรับน้ำหนัก

ข้อแนะนำ : เครื่องชั่ง CY-204, 520, 720, 1003 ควรใช้ค้อน CLASS E2 ในการ CALIBRATE

เครื่องชั่ง CY-320 สามารถใช้ค้อน CLASS F1 ในการ CALIBRATE ได้

หากมีข้อสงสัยประการใด ติดต่อ 081-3588828 (ปั๊ก)